

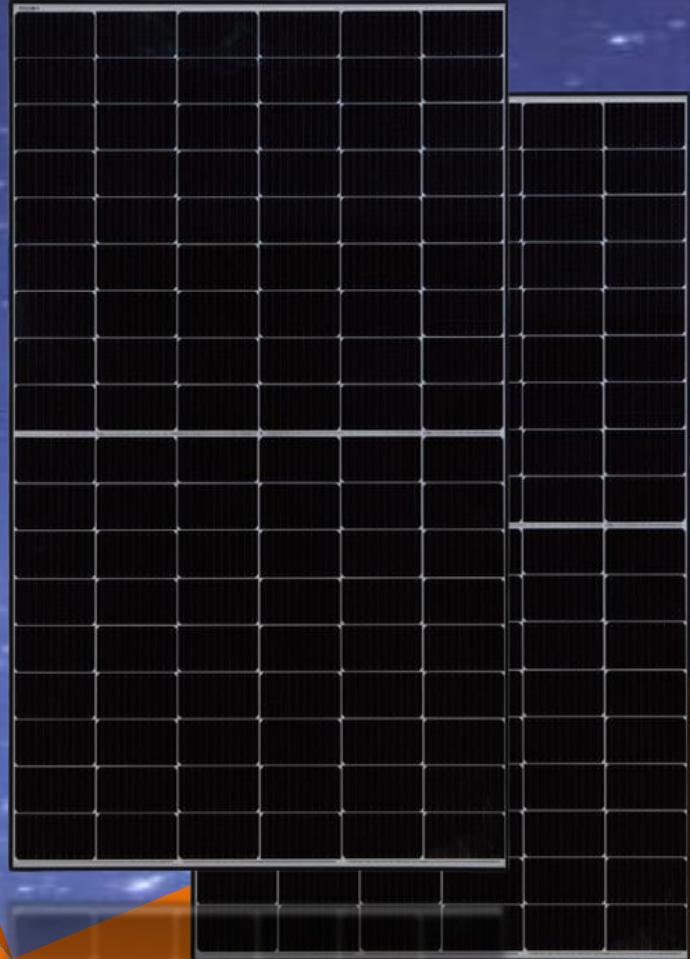
BIPRO

ED7G54M-MW **108-cell**

415 - 435W

雙面雙玻模組

MBB半切單晶 N-Type



系統及產品認證

- IEC 61215 / IEC 61730
- ISO 9001: 2015 品質管理系統
- ISO 14001: 2015 環境管理系統
- ISO 45001: 2018 職業安全衛生管理系統認證

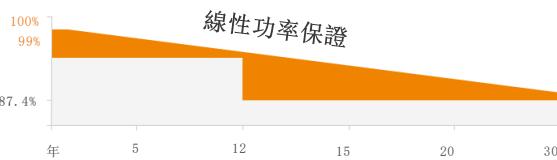


品質保證

12年
品質保證

30年
功率保證

線性功率保證
標準性能保證



產品特性



MBB半切電池技術

全新電路設計，更低的內部電流，更低的內組損耗
摻鎵矽片，第一年衰減<1%、線性衰減≤0.4%



高轉換效率

透過先進的電池技術和領先的製造工藝，實現高於
22.0% 以上的組件轉換效率



優秀的抗PID性能

憑藉N型電池的優異特性，不受LID、LeTID的影響，
功率年度衰減更低



更廣泛的應用性

無透水率及高耐磨性，可更廣泛的應用在高濕度及
強風沙地帶



優異的低光源性能

憑藉更好的溫度係數，弱光表現以及雙面率可以在實
際應用中輸出更多電量

電性參數

產品型號	ED7G54M-MW-415		ED7G54M-MW-420		ED7G54M-MW-425		ED7G54M-MW-430		ED7G54M-MW-435	
測試條件	STC	NMOT								
最大功率 (Pmax/W)	415	317.9	420	321.7	425	325.5	430	329.3	435	333.2
最大輸出功率電壓 (Vmpp/V)	32.30	30.93	32.49	31.11	32.67	31.28	32.85	31.45	33.03	31.63
最大輸出功率電流 (Impp/A)	12.85	10.28	12.93	10.34	13.01	10.41	13.09	10.47	13.17	10.53
開路電壓 (Voc/V)	38.20	36.58	38.40	36.77	38.59	36.95	38.78	37.13	38.97	37.31
短路電流 (Isc/A)	13.48	10.87	13.56	10.93	13.64	11.00	13.72	11.06	13.80	11.12
模組效率 (%)	21.30%		21.50%		21.80%		22.00%		22.30%	

STC(標準測試環境)：幅照度1000 W/m²，太陽光譜 AM1.5，電池溫度25 °C。最大功率公差：0~+5W，功率測試不確定度：±3%

NMOT(額定工作溫度條件下)：幅照度800 W/m²，太陽光譜AM1.5，環境溫度20 °C，風速1m/s

背面功率增益 (以430W為例)

背面功率增益	5%	15%	25%
最大功率 (Pmax/W)	452	495	538
最大輸出功率電壓 (Vmpp/V)	32.85	32.95	32.95
最大輸出功率電流 (Impp/A)	13.74	15.01	16.31
開路電壓 (Voc/V)	38.78	38.88	38.88
短路電流 (Isc/A)	14.41	15.74	17.11
組件效率	23.1%	25.3%	27.6%

機構參數

電池類型	單晶182*182mm N-Type
電池數量	108(6*18)
模組尺寸	1722*1134*35mm (67.80*44.65*1.38 inches)
模組重量	24.7Kg
正面玻璃	2.0mm 鍍膜高透半鋼化玻璃
背面玻璃	2.0mm半鋼化玻璃
邊框	陽極氧化鋁合金
接線盒	IP68，3個旁路二極管
線纜	4mm ² (IEC)，≥ 1200mm或客製化
連接器	MC4-EV02

應用條件

最大系統電壓	1500V/DC (IEC)
工作溫度範圍	-40 °C~+85 °C
最大保險絲額定電流	30A
安全防護等級	Class II
靜態負載	正面5400Pa，背面2400Pa
雙面因子	80% ±10%

溫度係數

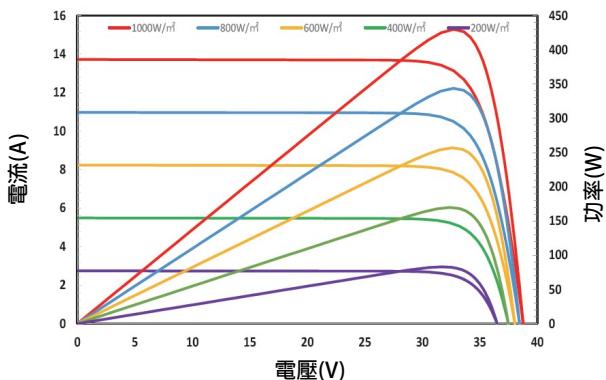
功率溫度係數 (Pmax)	-0.29% / °C
開路電壓溫度係數 (Voc)	-0.25% / °C
短路電流溫度係數 (Isc)	+0.045% / °C
標準模組運作溫度 (NMOT)	42 ±2 °C

包裝

每托數量	31	31(USA)
每櫃數量 (40' HC)	806	806

I-V曲線

ED7G54M-MW-430



技術圖

