



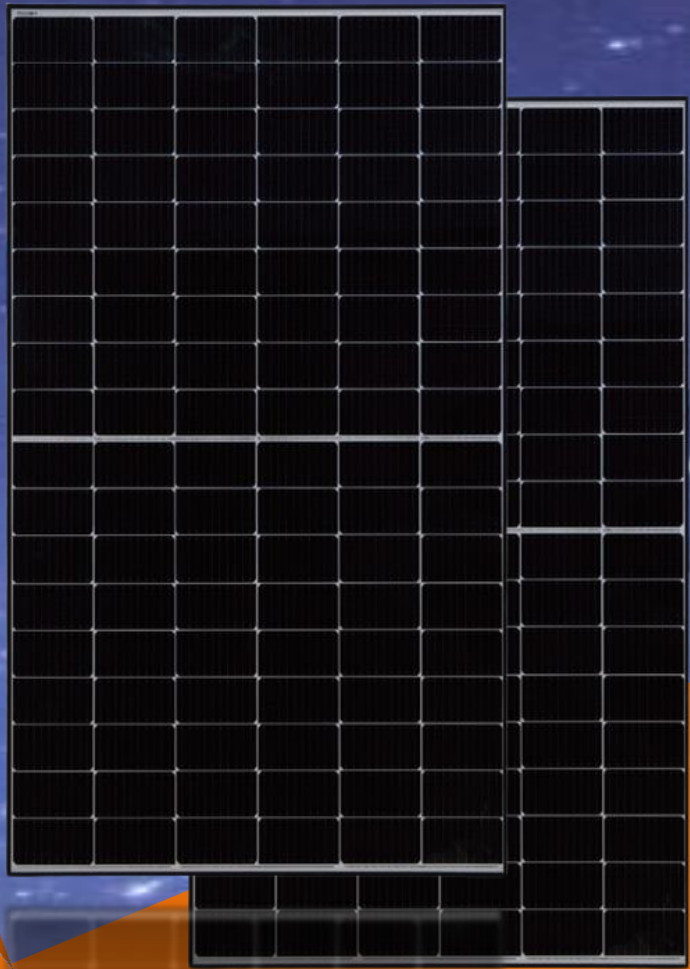
BIPRO

ED7G54M-MW 108-cell

415 - 435W

雙面雙玻模組

MBB半切單晶 N-Type



系統及產品認證

- IEC 61215 / IEC 61730
- ISO 9001: 2015 品質管理系統
- ISO 14001: 2015 環境管理系統
- ISO 45001: 2018 職業安全衛生管理系統認證

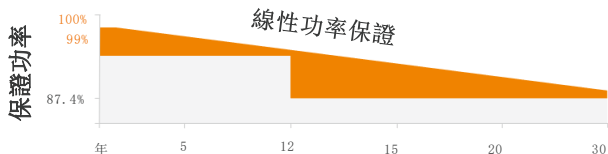


品質保證

12年品質保證

30年功率保證

- 線性功率保證
- 標準性能保證



產品特性



MBB半切電池技術

全新電路設計，更低的內部電流，更低的內組損耗
摻雜矽片，第一年衰減<1%、線性衰減≤0.4%



高轉換效率

透過先進的電池技術和領先的製造工藝，實現高於
22.0% 以上的組件轉換效率



優秀的抗PID性能

憑藉N型電池的優異特性，不受LID、LeTID的影響，
功率年度衰減更低



更廣泛的應用性

無透水率及高耐磨性，可更廣泛的應用在高濕度及
強風沙地帶



優異的低光源性能

憑藉更好的溫度係數，弱光表現以及雙面率可以在實
際應用中輸出更多電量

電性參數

產品型號	ED7G54M-MW-415		ED7G54M-MW-420		ED7G54M-MW-425		ED7G54M-MW-430		ED7G54M-MW-435	
	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT	STC	NMOT
最大功率 (P _{max} /W)	415	317.9	420	321.7	425	325.5	430	329.3	435	333.2
最大輸出功率電壓 (V _{mpp} /V)	32.30	30.93	32.49	31.11	32.67	31.28	32.85	31.45	33.03	31.63
最大輸出功率電流 (I _{mp} /A)	12.85	10.28	12.93	10.34	13.01	10.41	13.09	10.47	13.17	10.53
開路電壓 (V _{oc} /V)	38.20	36.58	38.40	36.77	38.59	36.95	38.78	37.13	38.97	37.31
短路電流 (I _{sc} /A)	13.48	10.87	13.56	10.93	13.64	11.00	13.72	11.06	13.80	11.12
模組效率 (%)	21.30%		21.50%		21.80%		22.00%		22.30%	

STC(標準測試環境): 輻照度1000 W/m², 太陽光譜 AM1.5, 電池溫度25 °C。最大功率公差: 0~ +5W, 功率測試不確定度: ±3%
 NMOT(額定工作溫度條件下): 輻照度800 W/m², 太陽光譜AM1.5, 環境溫度20 °C, 風速1m/s

機構參數

電池類型	單晶182*182mm N-Type
電池數量	108(6*18)
模組尺寸	1722*1134*35mm (67.80*44.65*1.38 inches)
模組重量	24.7Kg
正面玻璃	2.0mm 鍍膜高透半鋼化玻璃
背面玻璃	2.0mm半鋼化玻璃
邊框	陽極氧化鋁合金
接線盒	IP68, 3個旁路二極管
線纜	4mm ² (IEC), ≥ 1200mm或客製化
連接器	MC4-EV02

應用條件

最大系統電壓	1500V/DC (IEC)
工作溫度範圍	-40°C~+85°C
最大保險絲額定電流	30A
安全防護等級	Class II
靜態負載	正面5400Pa, 背面2400Pa
雙面因子	80% ±10%

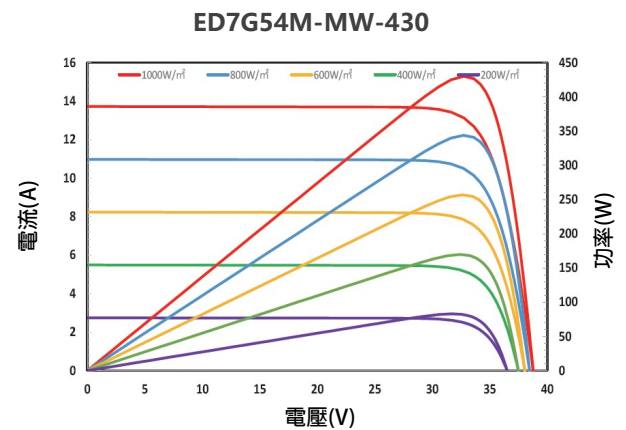
溫度係數

功率溫度係數 (P _{max})	-0.29%/°C
開路電壓溫度係數 (V _{oc})	-0.25%/°C
短路電流溫度係數 (I _{sc})	+0.045%/°C
標準模組運作溫度 (NMOT)	42 ±2/°C

包裝

每托數量	31	31(USA)
每櫃數量 (40' HC)	806	806

I-V 曲線



技術圖

